

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1420 (бывшее название Concrecive 1420)

Клеевая, анкеражная и антикоррозионная двухкомпонентная смесь на основе эпоксидной смолы.

## ОПИСАНИЕ

MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1420 является двухкомпонентной, не содержащей растворителя смеси на эпоксидной основе.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1420 используется в качестве:

- Антикоррозионного покрытия для защиты арматуры при ремонте и восстановлении железобетонных конструкций;
- Праймера для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежееуложенным бетоном или раствором,
- Клея для приклеивания металла, камня и др. материалов,
- Акеражного раствора на горизонтальных поверхностях.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- 2-х компонентный;
- Готовый к использованию, наносится щеткой или валиком;
- Без растворителей;
- Обладает высокой клеящей способностью и адгезией к основанию;
- Стойкий к ударам;
- Простой в использовании;
- Устойчив к воздействию температур до +80°C

## УПАКОВКА

В виде 5 кг набора в металлических банках.  
Компонент А : 3,33 кг  
Компонент В : 1,67 кг

## РАСХОД

Примерно 1,6 кг/м<sup>2</sup> на каждый 1 мм слоя.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При использовании в качестве праймера:  
Основание должно быть чистым, прочным, сухим и шероховатым.

При использовании в качестве антикоррозионной защиты:  
Необходимо удалить бетон за арматурой минимум на 1,5 см. Арматуру необходимо

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

|   |  |
|---|--|
| MasterBrace 1420 Комп А<br>MasterBrace 1420 Комп В          | Эпоксидная смола<br>Эпоксидный отвердитель       |
| Цвет  | Серый  |
| Сухой остаток, %  | 100  |
| Вязкость  | 8500 Н/мм2.с                                     |
| Плотность   | 1.55 ± 0.05 кг/л                                 |
| Прочность на сжатие EN 196<br>(1 сутки)<br>(7 суток)        | >50 Н/мм <sup>2</sup><br>>80 Н/мм <sup>2</sup>   |
| Прочность на изгиб EN 196<br>(1 сутки)<br>(7 суток)         | >20 Н/мм <sup>2</sup><br>>30 Н/мм <sup>2</sup>   |
| Прочность на растяжение EN 196<br>(1 сутки)<br>(7 суток)    | >20 Н/мм <sup>2</sup><br>>30 Н/мм <sup>2</sup>   |
| Модуль Эластичности EN 13412 (28 суток)                     | >5000 Н/мм <sup>2</sup>                          |
| Прочность адгезии к (7 суток)<br>Бетону (EN 1542)<br>Железу | >3,0 Н/мм <sup>2</sup><br>>3.5 Н/мм <sup>2</sup> |
| Толщина нанесения   | Мин 0.5 мм<br>Макс 30 мм                         |
| Температура наносимой поверхности                           | + 10 °C - +30 °C                                 |
| Температура эксплуатации                                    | -30 °C - +80°C                                   |
| Время использования при +20°C                               | 60 мин   |
| Заливка нового бетона                                       | Мин 5 мин<br>Макс 40 мин                         |
| Полный набор прочности при +20°C,                           | 7 суток  |

Данные показатели были получены при температуре +20°C и влажности 50%. Высокие температуры приводят к

# MasterBrace® ADH 1420 (бывшее название Concrecive 1420)

сокращению сроков, низкие к увеличению.

очистить от ржавчины с помощью пескоструйной обработки.

При использовании в качестве анкеражного раствора:

Отверстия должны быть обеспыленными и сухими.

## ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Материал **MasterBrace® ADH 1420** поставляется в правильно подобранном соотношении компонента А (смола) и компонента В (отвердитель). Последовательность приготовления материала:

- хорошо перемешайте компонент А (смола) с помощью низкооборотного миксера со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин;
- при постоянном помешивании вылейте компонент В (отвердитель) в ёмкость компонента А (смола), следя за тем, чтобы он вылился без остатка;
- тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение примерно 1 минуты.

Соотношение смешивания компонентов (А:В) составляет 2:1 (по массе)

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

При использовании в качестве праймера:

Приготовленный материал **MasterBrace® ADH 1420** наносят на поверхность с помощью жесткой кисти, шпателя или валика.

Новый бетонный слой укладывают на еще свежий праймер. Для улучшения адгезии и при длительном перерыве в проведении работ праймер необходимо посыпать сухим прокаленным кварцевым песком фракции 0,8-1,2 мм. Нужно следить за тем, чтобы песок

связался с материалом. Не связанный песок необходимо удалить.

При использовании в качестве антикоррозионной защиты:

Приготовленный материал **MasterBrace® ADH 1420** наносят на арматуру сразу после очистки ее от ржавчины, чтобы не допустить образование новой коррозии. Материал наносят со всех сторон на арматуру жесткой кистью в два слоя. Полное отверждение двух слоев при температуре +20°C происходит за 8-24 часа.

При использовании в качестве анкеражного раствора:

При анкереже на горизонтальных поверхностях, отверстие для арматуры должно быть минимум на 6 мм больше диаметра самой арматуры. Отверстия очищаются при помощи щетки или сжатого воздуха. Отверстие заполняется приготовленным раствором **MasterBrace® ADH 1420** и вкручивающими движениями устанавливаете арматуру.

## ВОЗМОЖНОСТЬ ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

Свежий бетон или раствор необходимо наносить на свежий, неотвержденный праймер **MasterBrace® ADH 1420** и затем уплотнять.

Ремонтный материал, например **MasterEmaco®**, после защиты арматуры покрытием **MasterBrace® ADH 1420** применять не ранее, чем через 24 часа при температуре +20°C. При более низкой температуре время ожидания соответственно увеличивается.

## ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ инструменты очищаются подходящим растворителем.

## ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Хранить в сухом и прохладном помещении. Гарантийный срок годности материала 18 месяцев в ненарушенной заводской упаковке.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**



The Chemical Company

# MasterBrace<sup>®</sup> ADH 1420 (бывшее название Concreative 1420)

## ПРИМЕЧАНИЯ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство - для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «БАСФ Центральная Азия».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Все материалы, произведенные и реализуемые компанией ТОО «БАСФ Центральная Азия» произведены под контролем системы управления за качеством выпускаемой продукции, независимо сертифицированной и полностью соответствующей международным требованиям по: качеству, не загрязнению условий окружающей среды, не нанесению ущерба и вреда здоровью работающего персонала международных стандартов: ISO 9001.

---

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**

---

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, г.Алматы, пр.Райымбека 211 А

Тел: +7 727 2790013 факс: +7 727 2333282

www.basf-cc.kz