

MASTERTOP® TC 465

Полиуретановый эластичный пигментированный лак

Описание материала:

MASTERTOP® TC 465 - двухкомпонентный эластичный пигментированный лак на базе жидких полиуретановых смол с низким содержанием растворителей и шелковисто-матовой поверхностью.

Область применения:

MASTERTOP® TC 465 используется в качестве износостойкого финишного слоя для эластичных полиуретановых покрытий полов MASTERTOP®, например MASTERTOP® 1325 или MASTERTOP® 1325 REG, укладываемых внутри помещений, к которым предъявляются высокие требования по гигиенической чистоте: больницы, поликлиники, школы и т.д.

Свойства материала:

- Высокая износостойкость.
- Улучшает устойчивость покрытия к царапинам.
- Устойчивый к ультрафиолетовому излучению и атмосферным воздействиям.
- Хорошая адгезия к твердым непористым полимерным основаниям.
- Легко поддается очистке, что позволяет легко удалять даже сложные загрязнения при помощи соответствующего очищающего средства.
- Легкость применения.

Рекомендации по применению:

Характеристики основания:

Материал MASTERTOP® TC 465 наносится на твердые полимерные покрытия MASTERTOP®. Основание должно быть защищено от подсоса влаги из грунта. Температура основания должна превышать существующую температуру «точки росы» минимум на 3°C.

Подготовка основания:

Обработка основания необходима при наличии значительных загрязнений на покрытии, если на не посыпанных песком поверхностях, время обработки поверхности было превышено или нанесение материала планируется на старые покрытия. Рекомендуется использовать шлифование поверхности. После обработки поверхность должна быть очищена с использованием промышленного пылесоса.

Подготовка материала:

Материал MASTERTOP® TC 465 поставляется в правильно подобранном соотношении компонента А (смола) и компонента В (отвердитель).

Последовательность приготовления материала:

- хорошо перемешайте компонент А (смола), с помощью низкооборотного миксера со шнековой насадкой, работающего со скоростью примерно 300 оборотов/мин;
- при постоянном помешивании вылейте компонент В (отвердитель) в ёмкость компонента А (смола), следя за тем, чтобы он вылился без остатка;
- тщательно перемешайте до получения однородной консистенции материала, но не менее 3 минут. При этом должны захватываться и участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелейте материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешайте в течение примерно 1 минуты.

Температура обоих компонентов во время процесса смешивания должна быть в пределах от +15 до +25°C.

Нанесение:

MASTERTOP® TC 465 наносят на подготовленное основание валиком или резиновым шпателем, с последующим выравниванием материала. Не превышать максимального уровня расхода материала, так как может происходить нарушение плёнки из-за частичного вспенивания.

При повышенных требованиях, предъявляемых к устойчивости покрытия к истиранию и царапинам, рекомендуется нанесение второго слоя материала

Наряду с температурой окружающей среды, решающее значение при обработке реагирующих смол имеет температура основания. При низких температурах химические реакции замедляются, что приводит к увеличению времени обработки, переработки и возможного прохождения. Одновременно, вследствие увеличивающейся вязкости, увеличивается расход материала на единицу площади. При высоких температурах скорость химических реакций увеличивается и время, соответственно, сокращается. Дополнительно следует учитывать относительную влажность воздуха (минимум, максимум). Для полного отверждения материала MASTERTOP® TC 465 средняя температура основания не должна быть ниже нижнего предела температуры обработки или температуры объекта.

После нанесения материал на протяжении примерно 24 часов (при +23°C и 50% относительной влажности воздуха) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать вспенивание покрытия.

Технические характеристики:

Основа вяжущего материала	полиуретановая смола		
Соотношение смешивания	по массе		5:1
Содержание твёрдых веществ	по объёму	%	64
Плотность при +23°C	комп. В комплект	г/см ³	1,14 1,31
Время переработки (10 кг ёмкость)	при +23°C	мин	35
Интервал между нанесением слоев	при +23°C	час	мин. 24, макс. 48
Возможность прохождения	при +23°C	час	48
Полное отверждение / возможность химической нагрузки	при +23°C	дни	7
Температуры объекта и обработки		°C	мин. 8, макс. 30
Допустимая относительная влажность воздуха		%	макс. 80
Цвета	доступен в широком диапазоне цветов по таблице RAL		
Величина упаковки (стандартная)	единица ёмкости	кг	10
Степень блеска / поверхность	шелковисто-матовая		
Расход	~ 100 - 150 г/м . Смотрите примеры применения		
Очистка инструмента	использование подходящего растворителя		
Обозначение уровня опасности	смотри действующий Паспорт безопасности вещества.		

Примечание: Эти значения являются ориентировочными. Значения не предназначены для составления спецификаций.

MASTERTOP® TC 465

Проверенные системы:

Для материала MASTERTOP® TC 465 в наличии имеются следующие испытанные системы:

- MASTERTOP 1324
- MASTERTOP 1325

Кроме этого, материал может быть использован также и в других системах и комбинациях.

Условия хранения:

Хранить в закрытых емкостях в сухом помещении, при температуре от +15 до +25°C. Избегать непосредственного воздействия солнечных лучей и более низкой температуры хранения (опасность кристаллизации). При выполнении вышеуказанных условий, срок хранения материала составляет 6 месяцев.

Физиологические свойства / Меры безопасности:

В затвердевшем состоянии материал MASTERTOP® TC 465 не опасен. При обработке материала необходимы следующие меры безопасности:

- избегать вдыхания паров и контакта с кожей;
- использовать защитные очки, защитные перчатки и лёгкую защитную одежду;
- во время обработки материала нельзя принимать пищу, курить и работать с открытым пламенем!

Информацию, касающуюся особых опасностей, а также рекомендаций по безопасности, можно почерпнуть из Листа данных по безопасности вещества. Это также касается указаний по транспортировке и утилизации материалов.

Продукция сертифицирована.

Высоко профессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Дополнительно разрабатываем технические предложения для решения проблем заказчика, организуем обучение заказчиков технологиям применения материалов. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Ответственность:

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство - для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании БАСФ Центральная Азия».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.