

MASTERTOP® TC 407 W

MASTERTOP® TC 407 W - двухкомпонентный эластичный матовый полиуретановый лак, на основе водной дисперсии.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве финишного защитного слоя, а также, если необходимо, для достижения эффекта матовой поверхности.
- Материал применяется только в качестве финишного слоя в эластичных системах MASTERTOP®.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал MASTERTOP® TC 407 W устойчив к воздействиям воды, ГСМ, щелочам слабой концентрации и разбавленным кислотам.
- Материал обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость к царапинам у гладких самонивелирующихся покрытий.
- Скрывает дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Повышает стойкость к скольжению гладких самонивелирующихся покрытий.
- Стоек к воздействию ультрафиолета.
- Состав обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Очень низкая эмиссия (согласно AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MASTERTOP® TC 407 W, компоненты «А» и «В» поставляются в металлических ведрах, вес комплекта составляет 10 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Материал MASTERTOP® TC 407 W применяется в различных системах покрытий

пола и совместим с линейкой полимерных напольных материалов MASTERTOP®. Наиболее распространенные типы: новые или старые эластичные полиуретановые покрытия.

Не желательно применение в качестве финиша по эпоксидным и жестким полиуретановым покрытиям. В таких случаях рекомендуется использовать MASTERTOP® TC 441 C/P.

Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механической подготовки поверхности не приемлемо. Совместимость материалов и оптимальные варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».

Требования к основанию под полимерные покрытия более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы.

Также необходимо изучить описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом – это крайне важно при планировании системы покрытия пола MASTERTOP®.

Подготовка основания

По новым полимерным покрытиям, при соблюдении правильных межслойных интервалов, защитный лак наносится без предварительной механической подготовки.

При работе по старым покрытиям необходима механическая обработка поверхности с учетом типа покрытия и его состояния на текущий момент.

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более качественно обработана поверхность, тем выше адгезия материала, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный способ подготовки – это шлифовка с применением алмазных или корундовых абразивных элементов. Параметры элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния старого покрытия, конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий. Для более детальной консультации рекомендуем обращаться в отдел технологической поддержки ООО «БАСФ Строительные системы».

Перед нанесением материала MASTERTOP® TC 407 W, правильно подготовленная поверхность старого покрытия после механической обработки должна иметь матовую (иногда слегка белесую) поверхность; поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор.

Подготовленной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не менее 30% но не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин. **Не добавлять воду в состав!!!**

Нанесение выполняется методом «окраски» с помощью велюрового валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8-12 мм.

Прокатка и распределение состава валиком (как правило) производится в два этапа и происходят в двух взаимно перпендикулярных направлениях (т.е. крест-накрест).

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта. А также за толщиной свежего слоя, если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего, или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температурных условий на объекте.

При нанесении слоя не желательно держать в объеме большое количество замешанного («А»+«В») материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15-20 минут. Это зависит от количества укладчиков, их квалификации, расхода материала на один квадратный метр.

При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если

это невозможно, стыковку защитного слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

Для получения однородного внешнего вида поверхности необходимо следить за расходом материала и равномерной толщиной нанесения.

Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MASTERTOP® TC 407 W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Продолжение на следующей странице

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Массовое соотношение частей - Компонент «А» (полиуретановая основа) - Компонент «В» (отвердитель)	6 частей по массе 1 часть по массе
Плотность состава при температуре +23°C	1.06 г/см ³
Вязкость при температуре +23°C (Чашка 4 мм DIN)	45-55 с
Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания:	25 минут 40-50 минут
Расход материала	В качестве защитного слоя по гладким наливным покрытиям: 0.05-0.08 кг/м.кв. за один слой. Общий расход зависит от условий эксплуатации на объекте и планируемых нагрузок. В качестве защитного слоя по шероховатым покрытиям: 0.1 – 0.12 кг/м.кв. за один слой. Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия.
Время полимеризации при температуре +20°C и относительной влажности воздуха около 60% - пешеходные нагрузки: - транспортные нагрузки: - химические воздействия: - межслойный интервал: Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	24 часа 3 суток 7 суток +20°C через 16 часов через 24 часа
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости MASTERTOP® TC 407 W».
Сухой остаток	48%
Внешний вид	Матовая, слегка текстурная поверхность
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки.

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

ООО «БАСФ Строительные системы»,

119017, Москва, Кадашевская наб., д. 14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429/36

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru