

MasterTop® 530 (бывшее название MASTERTOP 530 LE)

Самостоятельно выравнивающийся раствор для перепрофилирования поверхности бетонных полов

ОПИСАНИЕ

Материал для перепрофилирования или реставрации сильно изношенной или поврежденной поверхности бетонных полов. MasterTop 530 наносится толщиной от 3-8 мм и обеспечивает получение гладкой, износостойкой поверхности подходящей для различных промышленных, коммерческих и частных заведений.

MasterTop 530 представляет собой готовый к применению, двухкомпонентный материал. Порошкообразный компонент - представляет собой смесь: цемента, наполнителей высокого качества, усилительных стальных фиброволокон смешанных специальными присадками. Жидкий компонент – представляет собой смесь на основе полимера.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Перепрофилирование и реконструкция полов фабрик и складских помещений;
- Ремонт разгрузочных и погрузочных платформ;
- Материал применяется для площадок автомобильных парковок, гаражей и проезжей части дорог;
- Перепрофилирование и реконструкция балконов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Создание гладкой финишной поверхности;
- Высокая абразивная устойчивость, гигиеническая чистота – отсутствие пыли и грязи;
- Прочность и износостойкость;
- Отличные характеристики силы клейкости;
- Устойчивость по отношению к механическому воздействию и резкому перепаду температур;
- Экономичный расход, простота и быстрота нанесения материала;
- Покрытие, устойчивое по отношению к воздействию солей, применяющихся для оттаивания снега согласно требованиям Американского стандарта ASTM C672-84.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Плотность (влажное состояние)	1.93 кг/см ³
Сила компрессии:	
7 дней	13,0 N/мм ²
28 дней	21,5 N/мм ²
Сила прочности на изгиб (28 дней)	5,4 N/мм ²
Сила прочности на растяжение (28 дней)	8,8 N/мм ²
Сила клейкости (28 дней)	2,0 N/мм ²
Абразивная устойчивость DIN 53754	
Диск CS17 (потеря веса)	245 гр.
Диск H22 (потеря веса)	301 гр.

УПАКОВКА

Компонент А – крафт мешки по 25 кг;
Компонент В – банки по 8 кг.

СМЕШИВАНИЕ

Вылейте содержимое компонента В материала серии: MasterTop 530 в чистую емкость для смешивания, опустите низкоскоростную дрель со смешивающей насадкой и по мере перемешивания не спеша добавляйте порошкообразный компонент А. Смешивание производите до достижения однородной по составу и консистенции массы, не содержащей нерастворенных комков порошка, в течение 2 минут, после чего повторите смешивание еще раз. Запрещается добавлять дополнительное количество жидкости компонента В в приготовляемый состав.

MasterTop 530	Комп. А	Комп. В
Кол-во смеси	25 кг.	8 кг.
Плотность смеси	1,93 кг/литр	

MasterTop[®] 530 (бывшее название MASTERTOP 530 LE)

ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

Процедуру нанесения материал серии MasterTop 530 можно разделить на 4 стадии:

Увлажнение наносимой поверхности:

Подготовленную для нанесения бетонную поверхность необходимо хорошо увлажнить чистой водой. Процедуру увлажнения нужно производить тщательно, так как она оказывает эффект на смещение воздуха с наносимой поверхности, который в противном случае будет способствовать образованию мелких ям на поверхности нанесенного материала серии MasterTop 530. Перед тем, как перейти к следующей фазе, необходимо удалить всю стоячую воду с помощью резиновой швабры.

Нанесение клейкого раствора (грунтовка):

Это необходимо для обеспечения хорошей силы адгезии.

Смешайте материал серии MasterTop 530, как описано выше и начинайте при помощи щетки с прочным ворсом и длинной ручкой втирать смешанный материал на заранее увлажненную поверхность. Не рекомендуется применять щетки с мягким ворсом.

Сразу же после нанесения рабочего слоя, необходимого для хорошей адгезии, приступайте к нанесению материала при помощи специальной объемной рейки, настроенной на создание необходимой толщины покрытия. Во избежание появления на поверхности нанесенного материала воздушных пузырьков, пока материал еще не схватился, рекомендуется прокатать игольчатым валиком. Очень важно заранее спланировать выполнение работ.

При нанесении материала в условиях температуры окружающей среды (+10 - +15 °C) и уровня относительной влажности превышающей 90 %, интервалы времени затвердевания и полной готовности будут увеличены. В таких условиях потребуются более длительный период перед открытием пешеходного движения и восприятия транспортной нагрузки.

РАСХОД

При толщине наносимого покрытия 1мм применяется расход: 2,0 кг\м².

ADDITIONAL TOPPINGS

Further MasterTop Flooring systems can be applied when the flexible membrane is tack free.

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ

Запрещается наносить материал серии MasterTop 530 на замороженные поверхности или когда температура окружающей среды ниже 10° C или ожидается, что температура упадет ниже 10° C в течение ближайших 8 часов.

ОЧИСТКА

Еще не затвердевший материал рекомендуется очищать при помощи чистой воды.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Материал рекомендуется хранить вдали от солнечных лучей, в приподнятом над землей состоянии на паллетах, защищенных от попадания осадков и влажности.

Не допускайте интенсивной компактизации при складировании материала. Срок хранения материала составляет 12 месяцев при условии его хранения в плотно закрытых, оригинальных упаковках. Мешки со смесью должны храниться при температуре не ниже +5 °C.

ПРИМЕЧАНИЕ

Надзорные функции в процессе эксплуатационного обслуживания, если не предусмотрено, не требуются. Для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю компании BASF Центральная Азия. BASF оставляет за собой право устанавливать истинную причину в отношении любой ответственности с использованием принятых методов испытаний.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.



The Chemical Company

MasterTop[®] 530 (бывшее название MASTERTOP 530 LE)

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все материалы, произведенные и реализуемые компанией BASF Центральная Азия, произведены под контролем системы управления за качеством выпускаемой продукции, независимо сертифицированной и полностью соответствующей международным требованиям по: качеству, не загрязнению условий окружающей среды, не нанесению ущерба и вреда здоровью работающего персонала международных стандартов: ISO 9001.

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, г.Алматы, пр.Райымбека 211 А

Тел: +7 727 2790013 факс: +7 727 2333282

www.basf-cc.kz